



CHANFREINAGE par USINAGE

Robot d'usinage des extrémités de tubes – Série RU



La gamme de Robot Ebavureur permet de réaliser de l'ébavurage externe et interne de tubes. Cette machine permet d'assurer un chanfrein homogène malgré les défauts de co-axialité ou d'ovalité des tubes qui lui sont présentés. La précision du chanfrein, sa répétabilité ainsi que la productivité du système sont les atouts principaux de la série.

Modulaire, la série RU offre de multiples possibilités d'intégration: traitement de tubes droits ou cintrés, usinage des 2 extrémités simultanément ou successivement, prise en charge de plusieurs tubes à la fois ...etc



Caractéristiques Techniques Principales

La description concerne un robot d'ébavurage seul, hors intégration (voir partie option)

- **Unité de fonctionnement**
 - o Système robotisé à vitesse variable.
- **Broche + outils**
 - o Ensemble broche avec souplesse radiale pour amortissement au contact.
 - o Pilotage pneumatique de l'amortisseur à pression réglable.
 - o Outillage type fraise Carbure Standard (autres possibilités suivant demande) à définir suivant cahier des charges et pour chaque référence de tube.
 - o Outillages traitant une large gamme de tubes dans le cas d'un ébavurage intérieur seul, ou d'un ébavurage extérieur seul.
- **Bloc mors + chariot optionnel**
 - o Matière en contact : PEHD ou bronze. Pas de marquage des tubes.
 - o Taquage du tube sur butée amovible pour mise en référence.
 - o Maintien et centrage du tube en référence par rapport à l'outil.
 - o Changement rapide de gamme suivant diamètre.
- **Butée amovible + Pince**
 - o Butée basculante avec guidage mécanique solide et actionneur pneumatique.
 - o Pince de positionnement du tube guidé en translation.
 - o Détection présence du tube inductive ou laser.
- **Capotage et récupération des copeaux**
 - o Machine aux normes de sécurité européenne. Marquage **CE** réglementaire, certificat de conformité et notice d'utilisation livrée avec toutes nos machines.
 - o Récupération des copeaux en partie basse de la machine.
 - o Soufflage en option.



Spécialiste de la Machine tubiste
www.provea-machine-tube.com



CHANFREINAGE par USINAGE

Robot d'usinage des extrémités de tubes – Série RU



Principe de Fonctionnement

L'opérateur entre les données sur le panneau de commande tactile (diamètre du tube extérieur & intérieur, nombre de tour(s) de chanfreinage, pas d'avance de la fraise, profondeur de pénétration, vitesse d'avance). La vitesse de rotation de la broche est contrôlée pneumatiquement. Le tube est tout d'abord pris par la pince et amené en référence jusqu'à la butée amovible. Après détection du tube contre la butée, le bloc mors se referme pour centrer et maintenir le tube pendant le process. Une fois le tube bridé, sa position est garantie dans l'axe de travail de la broche. La butée amovible se retire et le robot démarre son cycle. A quelques millimètres du tube, la broche passe en avance lente et régulée pour la phase d'usinage, ce qui permet d'assurer un chanfreinage propre, régulier et répétable.

Référence Machine / Gamme de Tubes

Références Machines	∅	12 à 90 mm
RU-01		

* Nous fabriquons des machines sur cahier de charges. Nous consulter avec votre demande.



Données Techniques

	RU-01
Vitesse de Broche	20000 tr/mn
Serrage des Mors	Pneum.
Puissance Electrique	1.2 kW
Temps Cycle Approx. (*)	Variable selon besoin

(*) Selon réglage du robot



NB : Données à titre indicatif et susceptibles de faire l'objet de modifications sans préavis.

Options Disponibles

- Ebavurage simultanée de plusieurs tubes
- Intégration dans une ligne de production existante
- Aménagement et Positionnement du (des) tube(s)
- Usinage des 2 extrémités sur un même poste
- Couplage avec d'autres process
- Outillages sur Mesure



Provea assure le suivi des pièces d'usure suivant la nomenclature livrée. Nous proposons également d'installer, de mettre en route, de dispenser des formations opérateurs et des formations maintenance sur votre site.



Contactez-nous :
Rue du Lusiau
21150 Venarey-les Laumes
(France)

+33 (0)380 968 520
+33 (0)380 961 615
contact@provea-machine-tube.com
www.provea-machine-tube.com