

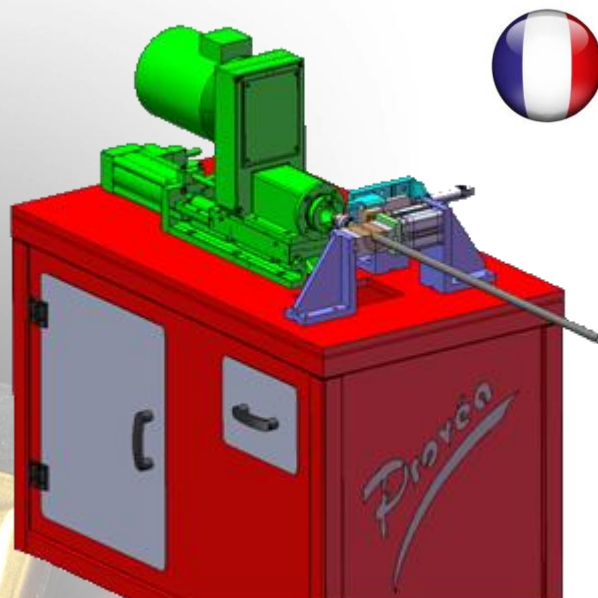


CHANFREINAGE par USINAGE

Unité d'usinage des extrémités de tubes – Série UU

La gamme d'ébavurage-usinage est issue du savoir-faire de Provea, spécialiste des 'métiers du tube'. Cette machine permet de réaliser des chanfreinages externes, internes, ainsi que des dressages de face. La mise à longueur des tubes peut également être affinée grâce à ces unités.

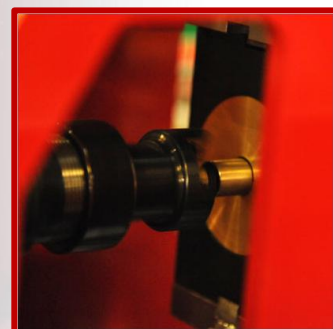
Modulaire, la série UU offre de multiples possibilités d'intégration: traitement de tubes droits ou cintrés, usinage des 2 extrémités simultanément ou successivement, prise en charge de plusieurs tubes à la fois ...etc



Caractéristiques Techniques Principales

La description concerne une unité d'ébavurage seule, hors intégration (voir partie option)

- **Unité d'avance**
 - o Système oléo-pneumatique à 2 vitesses : approche (rapide) et travail (plus lente)
 - o 3 capteurs pour gérer les positions avancée, reculée et changement de vitesse.
 - o Option avance via servomoteur et vis à billes.
- **Broche + outils**
 - o Ensemble Broche courroie donnant une vitesse de rotation maîtrisée
 - o Définition de la vitesse de rotation suivant typologie de tubes.
 - o Outillage porte plaquette conçu sur mesure suivant le cahier des charges et pour chaque référence de tube
 - o Outillages traitant une large gamme de tubes dans le cas d'un ébavurage intérieur seul, d'un dressage de face ou d'un ébavurage extérieur seul.
- **Bloc mors**
 - o Matière en contact : bronze. Pas de marquage des tubes
 - o Maintien et centrage du tube en référence par rapport à l'outil
- **Butée amovible + Pincers**
 - o Butée sur monte et baisse avec guidage mécanique solide et actionneur pneumatique.
 - o Pincers de préhension du tube guidé en translation.
 - o Détection présence du tube inductive ou laser.
- **Capotage et récupération des copeaux**
 - o Machine aux normes de sécurité européenne. Marquage **CE** réglementaire, certificat de conformité et notice d'utilisation livrée avec toutes nos machines.
 - o Récupération des copeaux en partie basse de la machine.
 - o Soufflage en option



Une clavette de centrage garantit l'alignement de tous les éléments.



Spécialiste de la Machine tubiste
www.provea-machine-tube.com



CHANFREINAGE par USINAGE

Unité d'usinage des extrémités de tubes – Série UU



Principe de Fonctionnement

Le tube est tout d'abord pris par la pince et amené en référence jusqu'à la butée amovible. Après détection du tube contre la butée, le broc se referme pour centrer et maintenir le tube. Une fois le tube bridé, sa position est garantie dans l'axe de travail de la broche. La butée amovible se retire et la broche démarre son avance rapide. A quelques millimètres du tube, la broche passe en avance lente et régulée pour la phase d'usinage, ce qui permet d'assurer un chanfreinage propre, régulier et répétable. Une fois le tube ébavuré/usiné, la broche se retire rapidement jusqu'à sa position de départ. Les mors relâchent le tube pour passage au process suivant.

Référence Machine / Gamme de Tubes

Références Machines	Ø	5 à 30 mm	15 à 50 mm	50 à 120 mm	100 à 200 mm
UU-01		✓	*	*	*
UU-02		*	✓	*	*
UU-03		*	*	✓	*
UU-04		*	*	*	✓

* Nous fabriquons des machines sur cahier de charges. Nous consulter avec votre demande.

Données Techniques

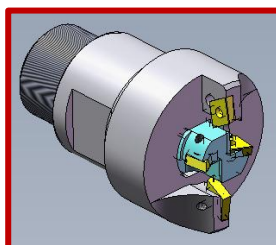
	UU-01	UU-02	UU-03	UU-04
Couple Maxi	100 Nm	400 Nm	800 Nm	1 000 Nm
Vitesse de Broche	2500 tr/mn	1500 tr/mn	1000 tr/mn	400 tr/mn
Serrage des Mors	Pneum.	Pneum.	Pneum.	Hydrau.
Puissance Electrique	2.2 kW	5.5 kW	10 kW	15 kW
Temps Cycle Approx. (*)	10 sec.	14 sec.	30 sec.	45 sec.

NB : Données à titre indicatif et susceptibles de faire l'objet de modifications sans préavis.

(*) par avance Oleo pneumatique

Options Disponibles

- Avance de la tête via moteur brushless
- Outillages sur Mesure
- Intégration dans une ligne de production existante
- Amenage et Positionnement du tube (pas de pèlerin)
- Usinage des 2 extrémités sur un même poste



Provea assure le suivi des pièces d'usure suivant la nomenclature livrée. Nous pouvons également installer, mettre en route la machine, dispenser des formations opérateurs et des formations maintenance sur votre site.



Contactez-nous :
Rue du Lusiau
21150 Venarey-les Laumes
(France)

+33 (0)380 968 520

+33 (0)380 961 615

contact@provea-machine-tube.com

www.provea-machine-tube.com