

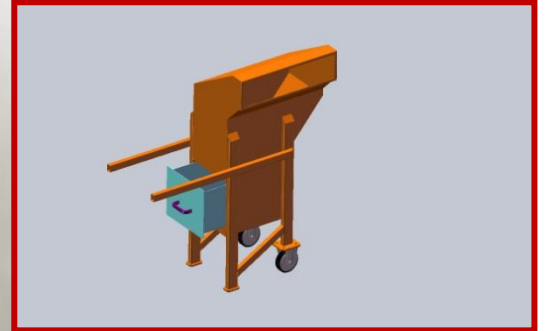


# NETTOYAGE INTERNE



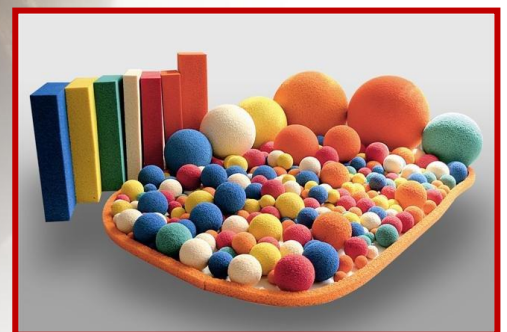
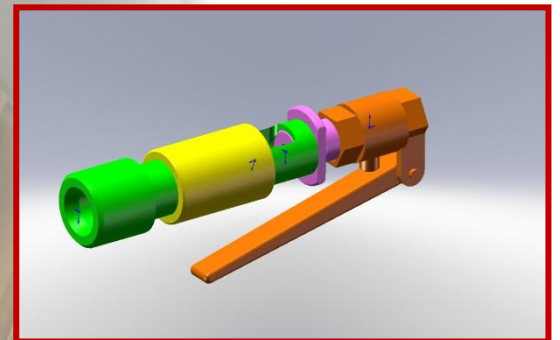
## Passage de Bourres – Série PLB

Le nettoyage interne des tubes est une problématique importante pour nombre de tubiste. C'est dans cette optique que Provéa a développé un système de passage de bourres. Ces bourres enlèvent les imperfections, copeaux, poussières pouvant s'accumuler à l'intérieur du tube lors des différents process. Automatique ou manuel, le système s'adapte pour différents types de bourres.



### Caractéristiques Techniques Principales

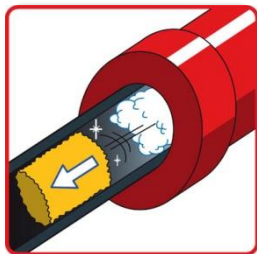
- **Pistolet Lance Bourre**
  - o Système de chargement rapide
  - o Prise en compte du taux de compression
  - o Outillage pistolet pour chaque diamètre de tube
  - o Sécurité de tir via capteur présence tube (en option)
- **Récupérateur de bourres**
  - o Intégration suivant typologie de tube
  - o Sécurité via présence récupérateur (en option)
- **Réserve Air**
  - o Le volume d'air nécessaire est stocké à la pression requise avant chaque tir.
- **Définition des bourres**
  - o Tests en avant projet
  - o Bourres type polyester
  - o Différents taux de compression
  - o Différentes densité
  - o Bourres type feutre
  - o Bourres Sèches ou Humides
  - o Process à un ou plusieurs passages de bourres
- **Système entièrement automatique**
  - o Chargement des bourres via bol vibrant
  - o Pistolet intégré sur plateau à accostage des tubes automatiques
  - o Réglage automatique aux changements de campagne
  - o Contrôle sortie de bourre via cadre optique



CE



Spécialiste de la Machine tubiste  
[www.provea-machine-tube.com](http://www.provea-machine-tube.com)



# NETTOYAGE INTERNE



## Passage de Bourres – Série PLB

### Principe de Fonctionnement

Les tubes à nettoyer sont amenés sur la station soit manuellement, soit via un chargeur automatique par pas de pèlerin (option). Une fois le tube déposé sur la station, l'opérateur place le pistolet sur l'extrémité du tube et tire la bourre. Il retire ensuite le pistolet et le recharge : déclampage, installation d'une nouvelle bourre, reclampage.

Dans le cas d'un système automatique, l'accostage est automatique via un plateau en translation. Un réglage de hauteur permet d'adapter le système pour toujours travailler à l'axe du tube. Le contrôle de sortie des bourres peut également être vérifié via un automate et un cadre optique.

En option également, des capteurs peuvent autoriser le tir uniquement en cas de présence tube en entrée et du récupérateur en sortie.

### Référence Machine / Gamme de Tubes

Références Pistolet	∅ tubes	Longueur tubes / barres
PLB – 10/50 mm	10 à 50 mm	sur demande
PLB – 40/120 mm	40 à 120 mm	sur demande

\* Nous fabriquons des machines sur cahier de charges. Nous consulter avec votre demande.

### Données Techniques

	PLB 10-50 mm	PLB 40-120mm
Poids Pistolet	2 à 5 mm	5 à 10 mm

NB : Données à titre indicatif et susceptibles de faire l'objet de modifications sans préavis.

### Options Disponibles

- Système automatique avec chargement via bol vibrant, mise en place et évacuation du tube, contrôle de la sortie des bourres...etc
- Sécurité Capteurs
- Cadre Optique de contrôle sortie bourres
- Prise de pièce spécifique pour les tubes cintrés, les tubes montés...etc
- Outillages pour l'ensemble des références
- Essais de mise en place process, avec sélection des bourres, des diamètres, des taux de compression, du nombre de passage...
- Fournitures des différents types de bourres



Provea assure le suivi des pièces d'usure suivant la nomenclature livrée. Nous pouvons également installer, mettre en route la machine, dispenser des formations opérateurs et des formations maintenance sur votre site.



Contactez-nous :

Rue du Lusiau  
21150 Venarey-les Laumes  
(France)

+33 (0)380 968 520

+33 (0)380 961 615

contact@provea-machine-tube.com

www.provea-machine-tube.com