

RESERVE à FEUILLARD



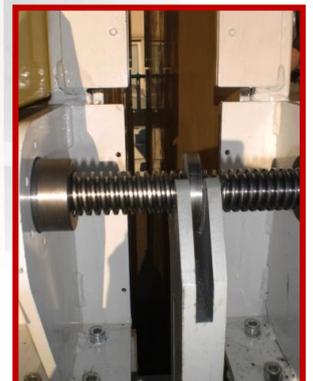
Réserve à Feuillard – Série RAF

Le système de réserve à feuillard a été développé chez Provéa pour les lignes de tubes roulé soudé. Il permet d'effectuer un changement de bobine de feuillard sans arrêter la ligne. Le feuillard stocké donne suffisamment d'avance à l'opérateur pour lui permettre de faire le raboutage bout à bout entre une fin de bobine et le début de la suivante. Pendant l'opération, la ligne poursuit la production à partir du stock tampon créée. Il s'agit donc d'un atout productivité pour les fabricants de tube roulé soudé.



Caractéristiques Techniques Principales

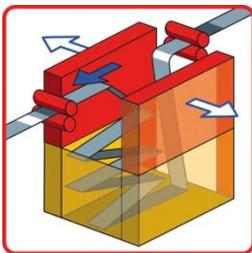
- **Pinch Roll Amont et Pinch Roll Aval**
 - o Amont : Système à galets presseur + galet inférieur motorisé
 - o Aval : Système à galets presseurs freinés (retenue)
 - o Gestion pneumatique de la préhension du feuillard.
- **Parois de maintien latéral du feuillard**
 - o Double paroi à entraxe réglable pour les différentes largeurs de feuillard
 - o Système enterré pour remplissage gravitaire
 - o Protection des rives via matière non marquante
 - o Réglage de l'entraxe via volant centralisé
 - o Maintien axe de passe constant (2 parois mobiles, vis gauche/droite)
- **Boitier de Commande Système**
 - o Bouton appui maintenu – remplissage de la réserve
 - o Pilotage manuel par le responsable de ligne.
- **Gestion Automatisée (en option)**
 - o Roue codeuse : Prise d'information vitesse de ligne et distance parcourue
 - o Gestion de la limite maximale autorisée (capacité réserve)
 - o Adaptation Automatisation pour dévidoir motorisée.
- **Sécurité**
 - o Enceinte fermée
 - o Machine aux normes de sécurité européenne. Marquage CE réglementaire, certificat de conformité et notice d'utilisation livrée avec toutes nos machines.



CE



Spécialiste de la Machine tubiste
www.provea-machine-tube.com



RESERVE à FEUILLARD



Réserve à Feuillard – Série RAF

Principe de Fonctionnement

La réserve à feuillard est installée après le dévidoir double. En fonctionnement normal, le feuillard passe tout droit, sans être retenu par le système de réserve. Lorsque l'opérateur détecte la fin imminente de la bobine de feuillard, il enclenche le remplissage. Le Pinch Roll amont accélère le déroulement de la bobine pour créer un stock tampon dans le volume prévu à cet effet. Sous son propre poids, le feuillard va alors s'accumuler dans la réserve, en couches successives, créant ainsi une source d'approvisionnement de 'secours'. Le stock intermédiaire crée permet à l'opérateur d'installer une nouvelle bobine sur le dévidoir et de rabouter l'extrémité de celle-ci avec la fin de la précédente. Le second Pinch Roll permet de maintenir une tension équivalente lorsque le feuillard est approvisionné depuis la réserve (couple de retenue – frein). Une fois la bobine changée et le raboutage effectué, le stock tampon finit de se vider jusqu'à épuisement. Le feuillard passe à nouveau directement du dévidoir à la ligne de formage.

Référence Machine / Gamme de Feuillard

Référence Machine *	Ø tubes fini	Largeur Feuillard	Epaisseur Feuillard	Matière
RAF – 10/65 mm	10 à 65 mm	30 à 200mm	0.5 à 2 mm	Acier, Inox...etc

* Nous fabriquons des machines sur cahier de charges. Nous consulter avec votre demande.

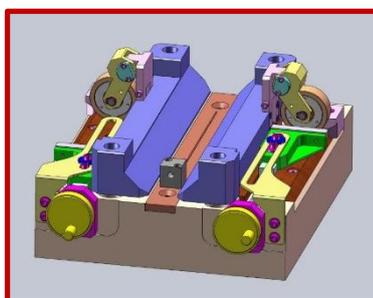
Données Techniques

	RAF 10/65mm
Géométrie Standard de la réserve	3000 Longueur x 2700 Hauteur
Partie Enterrée	Profondeur 1500
Capacité maxi réserve	60 m
Puissance Electrique	1.5 kW
Dévidoir amont	Compatible avec Motorisé ou freiné

NB : Données à titre indicatif et susceptibles de faire l'objet de modifications sans préavis.

Options Disponibles

- Couplage avec table de rabotage des extrémités des 2 bobines (coupe, bridage, soudage manuel ou auto)
- Couplage avec table de rabotage des rives du feuillard
- Synchronisation avec vitesse de ligne de soudage / régulation : roue codeuse, automatisme de ligne...etc
- Couplage avec dévidoir motorisé



Provea assure le suivi des pièces d'usure suivant la nomenclature livrée. Nous pouvons également installer, mettre en route la machine, dispenser des formations opérateurs et des formations maintenance sur votre site.



Contactez-nous :

Rue du Lusiau
21150 Venarey-les Laumes
(France)

+33 (0)380 968 520

+33 (0)380 961 615

contact@provea-machine-tube.com

www.provea-machine-tube.com